

Технологии окраски погонажных изделий (фасадная доска)

Укрывистая покраска

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	Шпаклёвка ВД-АК-002-110 Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 100 - 150
Нанесение грунтовки	Распылением, Щёточный станок	Грунтовка АП 313 Цвет белый, по каталогу RAL, NCS	Толщина мокрой пленки ~125 мкм Расход 100 - 150 г/м ² При 20оС время сушки 1-2 ч При необходимости разбавление водой (до 20%) или Разбавителем CL-78M (до 10%)
Шлифование	Вручную абразивными губками или шлифовальный лепестковый станок		Зерно Р 150 - 320
Нанесение краски	Распылением	Краска АТ 263 Цвет по каталогу RAL, NCS и пр	Толщина мокрой пленки для одного слоя 200 - 300 мкм Рекомендуем нанесение в 2 слоя по 150 мкм каждый слой. Между слоями сделать промежуточную шлифовку (зерно от Р 150-320). При необходимости разбавление водой (до 20%) или Разбавителем CL-78M (до 10%) Общий расход краски 200 - 350 г/м ² При 20оС время сушки 1-3 ч Время сушки зависит от цвета краски (от количества добавленного пигмента, который может менять свойства краски)
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		



Лессирующая покраска

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	Шпаклёвка ВД-АК-002-110 Цвет «Сосна», «Тёмный сучок»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 100-150
Нанесение лессирующей грунтовки	Распылением, Щёточный станок	Грунт-антисептик АП 297 Цвет: лессирующие оттенки по каталогу (порядка 100 оттенков)	Расход 100 - 125 г/м ² При 20оС время сушки 1-2 ч
Шлифование	Вручную абразивными губками Следить за отсутствием прошлифовок до древесины.		Зерно Р 220 - 320
Нанесение лака	Распылением	Лак АТ 261 – матовый Лак АТ 264 – п/матовый Цвет прозрачный* <i>*С целью увеличения защиты древесины от УФ-излучения необходимо добавлять в лак 3-7% колерованной грунтовки АП 297</i>	Толщина мокрой пленки для одного слоя 200 - 300 мкм Рекомендуем нанесение в 2 слоя по 150 мкм каждый слой. Между слоями сделать промежуточную шлифовку (зерно от Р 150-320). При необходимости разбавление водой (до 20%) или Разбавителем CL-78M (до 10%) Общий расход лака 200 - 350 г/м ² При 20оС время сушки 1-3 ч
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали выше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		